



Planimetria di progetto
Scala 1 : 500

LEGENDA COMPARTI ESISTENTI

- 1- POZZETTO DI ARRIVO LIQUAMI
- 3- GRIGLIATURA GROSSOLANA
- 4 A - STAZIONE DI SOLLEVAMENTO INIZIALE
- 4 B - STAZIONE DI SOLLEVAMENTO INIZIALE
- 5 A/B - GRIGLIATURA FINE AUTOMATICA
- 5 C/D - GRIGLIATURA FINE AUTOMATICA
- 6 A/B - DISSABBIATURA DISOLEATORE
- 6 C/D - DISSABBIATURA DISOLEATORE
- 7 A/B - SEDIMENTAZIONE
- 7 C - SEDIMENTAZIONE PRIMARIA
- 8 A/C - DENITRIFICAZIONE
- 9 A/B - BACINI DI OSSIDAZIONE NITRIFICAZIONE
- 9 C - BACINI DI OSSIDAZIONE NITRIFICAZIONE
- 10 A/B - SEDIMENTAZIONE SECONDARIA
- 10 C - SEDIMENTAZIONE SECONDARIA
- 11 - POZZETTO RIPARTITORE/SFORATORE
- 12 A/B - CLORAZIONE
- 13 - CANALE DI SORRICO
- 14 - RIPARTITORE E GRIGLIATURA FINE PORTATA DI PIOGGIA
- 15 - VASCA DI PIOGGIA
- 16 A - POZZETTO FANGHI PRIMARI
- 16 B - POZZETTO FANGHI PRIMARI
- 17 - SOFFIANTI ARIA ALL'OSSIDAZIONE
- 18 A/B/C - SOLLEVAMENTO MISCELA AERATA
- 19 A/B - SOLLEVAMENTO FANGHI DI RICICLO
- 20 A/B - SOLLEVAMENTO FANGHI DI SUPERIO
- 21 A/B - SOLLEVAMENTO SCHIUME SEDIMENTAZIONE SECONDARIA
- 22 - SOLLEVAMENTO LIQUAMI ALLA FLOCCULAZIONE
- 25 - FILTRAZIONE
- 26 - STAZIONE DI STOCCAGGIO E DOSAGGIO ACIDO PERACETICO
- 27 - DISINFEZIONE A RAGGI ULTRAVIOLETTI
- 28 - SOLLEVAMENTO ACQUA PER IL CONTROLAVAGGIO DEI FILTRI
- 29 A/C - POZZETTI DI BY-PASS E SFIORO PORTATE
- 30 A/B - POZZETTO DI SFIORO SEDIMENTAZIONE PRIMARIA
- 31 A/B - LOCALI QUADRI ELETTRICI
- 32 - SOLLEVAMENTO ALLA FITODEPURAZIONE
- 33 - SOLLEVAMENTO ACQUA DI SERVIZIO
- 34 - SOFFIANTI ARIA PER CONTROLAVAGGIO FILTRI
- 35 - STAZIONE DI STOCCAGGIO E DOSAGGIO POLICLORURO DI ALLUMINIO
- 36 A/B - ISPESSITORI
- 37 - DISIDRATAZIONE E IMPIANTO DI ADDENSAMENTO FANGHI
- 38 - SOLLEVAMENTO FANGHI (SPESISTI)
- 39 A - DIGESTORE PRIMARIO
- 39 B - DIGESTORE PRIMARIO
- 40 - DIGESTORE SECONDARIO
- 41 - LOCALE MAGAZZINO
- 42 A - CENTRALE TERMICA
- 42 B - CENTRALE TERMICA
- 45 - ALLOGGIO SIFONI BIOGAS
- 46 - GASOMETRO
- 47 - TORCIA
- 48 - ACCUMULO ACQUA ANTINCENDIO
- 49 - SOLLEVAMENTO ACQUE ANTINCENDIO
- 50 - EDIFICIO SERVIZI
- 51 - ALLOGGIO QUADRI
- 52 - TORRINO M.T.
- 53 - CABINA M.T.
- 54 - CABINA B.T.
- 55 - MISURATORE DI PORTATA
- 56 - DECODIFICAZIONE
- 57 - BASAMENTO COMPRESSORI BIOGAS
- 58 - MAGAZZINO
- 59 - STAZIONE DI STOCCAGGIO E DOSAGGIO CLORURO FERRICO
- 60 - POZZETTO DI BY-PASS IMPIANTO
- 61 - GRUPPO ELETTROGENO
- 62 - VASCA DI CONTATTO OZONO
- 63 - EDIFICIO OZONO
- 64 - SERBATOIO OSSIGENO
- 65 - SERBATOIO GASOLIO
- 66 - IMPIANTO CHIMICO-FISICO PER TRATTAMENTO BOTTINI

LEGENDA COMPARTI DI PROGETTO - STRALCIO 2

- A1 Monoblocco preispessimento, ricezione fanghi liquidi e disidratazione fanghi
- A1.1 Piazzola ricezione fanghi esterni
- A1.2 Grigliatura fanghi esterni
- A1.4 Triturazione fanghi misti - riserva
- A1.7 Pompaggio fanghi per alimentazione centrifughe - linea 2
- A1.8 Stazione preparazione polielettrolita a servizio delle centrifughe - linea 2
- A1.9 Disidratazione meccanica fanghi - linea 2
- A1.11 Cassoni stoccaggio fanghi disidratati
- A2 Trattamento aria esausta linea fanghi
- A5.1 Scrubber a secco
- D2 Impianti elettrici e automazione
- D2.2 Impianto fotovoltaico a terra - parziale

LEGENDA COMPARTI DI PROGETTO - STRALCIO 1

- A1 Monoblocco preispessimento, ricezione fanghi liquidi e disidratazione fanghi
- A1.3 Accumulo e miscelazione fanghi misti
- A1.4 Triturazione e pompaggio fanghi misti e stazione preparazione polielettrolita ispessimento
- A1.5 Ispessimento dinamico fanghi
- A1.6 Accumulo e miscelazione fanghi digeriti
- A1.7 Pompaggio fanghi per alimentazione centrifughe - linea 1
- A1.8 Stazione preparazione polielettrolita a servizio delle centrifughe - linea 1
- A1.9 Disidratazione meccanica fanghi - linea 1
- A1.10 Trasporto fanghi tramite sistema di coclee
- A1.11 Cassoni stoccaggio fanghi disidratati
- A2 Locale riscaldamento e miscelazione fanghi digestori
- A2.1 Pompe trituratrici per miscelazione fanghi
- A2.2 Sistema di generazione e accumulo di calore
- A2.3 Scambiatori di calore
- A2.4 Sala quadri digestione
- A3 Digestore anaerobico fanghi - LINEA 1
- A3.1 Digestore in acciaio vetrificato
- A3.2 Torrino uscita fanghi digeriti
- A3.3 Pompaggio fanghi digeriti
- A4 Digestore anaerobico fanghi - LINEA 2
- A4.1 Digestore in acciaio vetrificato
- A4.2 Torrino uscita fanghi digeriti
- A4.3 Pompaggio fanghi digeriti
- B1 Trattamento biogas
- B1.1 Torcia di combustione biogas
- B1.2 Desolforazione biogas
- B2 Accumulo biogas
- B2.1 Gasometro a tre membrane di accumulo biogas
- B2.2 Solfante gasometro
- B2.3 Guardia di pulizia gasometro
- B3 Impianto generazione biometano
- B3.1 Gruppi frigoriferi
- B3.2 Unità di filtrazione a carboni attivi
- B3.3 Container alloggiamento membrane
- B3.4 Compressore biogas
- B4 Cabina RE.MI
- B4.1 Cabina di regolazione e misura biometano
- B5 Cogenerazione
- B5.1 Impianto di cogenerazione
- B6 Impianto antincendio
- B6.1 Locale tecnico antincendio
- B6.2 Vasca accumulo antincendio
- D2 Impianti elettrici e automazione
- D2.1 Impianto fotovoltaico su copertura edificio
- D2.2 Impianto fotovoltaico a terra - parziale
- F1 Viabilità interna
- F1.1 Sistema di pesatura per automezzi

Progettazione

Ing. Fabrizio Partoni Arquati

Ing. Marco Rampazzo

Ing. Emilio Napoli

Ing. Federico Gavagnin

Ing. Alberto Giovannini

P.I. Modia Betti

Geol. Flavio Butti

Ing. Fabrizio Partoni Arquati

01	Recepimento osservazioni VUS	HMR	HMR	19/09/2023
00	Emissione	HMR	HMR	Luglio 2023
Rev.	Descrizione	Redatto	Approvato	Data

INTERVENTO OGGETTO DI FINANZIAMENTO CON RISORSE PNRR - PIANO NAZIONALE PER LA RIPRESA E RESILIENZA PNRR - M2C1.1.I1.1 - LINEA C -

PROGETTO DEFINITIVO

COMUNE DI FOLIGNO

Riquilificazione linea fanghi e nuovo impianto di produzione biometano presso il depuratore di Casone - CUP: E61D22000210006

Responsabile del Procedimento: Area Tecnica - Ing. Giancarlo Piccirillo

Elaborato:

Planimetria degli interventi di progetto

Scala:	Relazione/Tavola:	Codice Intervento:	Codice Elaborato:
1:500	3.TG.1	0 5 0 3	A1 068 PD D 3 T G 1